



*DISTRIBUIDORA DE GAS DEL CENTRO S.A.  
DISTRIBUIDORA DE GAS CUYANA S.A.*

*PAC  
PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD  
C – CONTROL DE CALIDAD PARA HABILITACIONES*

*GERENCIA DE INGENIERÍA*

*ÁREA  
GESTIÓN DE LA CALIDAD*

Versión 0  
20/03/17



**PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD**

**C – CONTROL DE CALIDAD PARA HABILITACIONES  
C1- Habilitación a través de Válvula de Paso Total**

**HISTORIA DE REVISIONES**

<b>Revisión</b>	<b>Descripción</b>	<b>Fecha</b>
0	Versión Inicial.	20/03/2017

---

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado		Fecha última revisión
Aprobado		20/03/2017



**PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD**

**C – CONTROL DE CALIDAD PARA HABILITACIONES  
C1- Habilitación a través de Válvula de Paso Total**

**TABLA DE CONTENIDO**

**Página**

1. OBJETO.....	4
2. ALCANCE .....	4
3. RESPONSABLE/S .....	4
4. SECTORES QUE INTERVIENEN .....	4
5. ALCANCE .....	4
6. REFERENCIAS .....	4
7. ABREVIATURAS .....	4
8. GLOSARIO .....	4
9. GENERALIDADES .....	4
10. SINTESIS GRÁFICA DEL PROCEDIMIENTO .....	5
11. DESARROLLO DEL PROCEDIMIENTO .....	6
12. REGISTROS.....	6
13. ANEXOS .....	6

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado		Fecha última revisión
Aprobado		20/03/2017



## PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

### C – CONTROL DE CALIDAD PARA HABILITACIONES C1- Habilitación a través de Válvula de Paso Total

#### 1. OBJETO

Dar pautas generales para el proceso de habilitación con gas de gasoductos o ramales a ejecutar sobre cañerías en operación (HOT TAP) empleando una válvula de paso total con montura de refuerzo o circunferencial total (según corresponda).

#### 2. ALCANCE

Habilitación de líneas de transmisión o líneas de distribución construidas en acero que se ejecuten realizando la perforación de la cañería en operación a través de una válvula de paso total.

#### 3. RESPONSABLE/S

La posición y área de la organización responsable de la revisión periódica, actualización y control del cumplimiento del presente Procedimiento es:

**Gerencia de Ingeniería  
Control de Calidad**

#### 4. SECTORES QUE INTERVIENEN

- Gerencia de Ingeniería / Gestión de la Calidad.
- Gerencia de Ingeniería / Obras / Inspecciones de Obras Externas
- Gerencia de Operaciones y Mantenimiento / Redes y Gasoductos

#### 5. REFERENCIAS

N/A

#### 6. ABREVIATURAS

N/A

#### 7. GLOSARIO

N/A

#### 8. GENERALIDADES

N/A

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado		Fecha última revisión
Aprobado		20/03/2017





## PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

### C – CONTROL DE CALIDAD PARA HABILITACIONES C1- Habilitación a través de Válvula de Paso Total

#### 10. DESARROLLO DEL PROCEDIMIENTO

Toda perforación de cañería a presión deberá realizarse cumpliendo como mínimo lo establecido en la sección 627 de la NAG-100.

En primer lugar, se realizan las tareas previas de limpieza, inspección y control de espesores sobre la cañería a intervenir.

Una vez terminadas las tareas previas, se sueldan los accesorios de conexión sobre la cañería en operación (montura, niple, brida, etc.) de acuerdo a lo especificado en el Proyecto Constructivo. Los accesorios deberán contar con la aprobación previa de GdC y sus soldaduras deberán identificarse siguiendo los lineamientos del procedimiento "P-SOL-01: Trazabilidad de Cañerías de Acero".

Posteriormente, se instala la válvula de paso total y procede a realizar la perforación a través de la misma equipo tipo Williamson o similar. Una vez perforada la cañería existente, se retira la herramienta de perforación y se cierra la válvula.

Luego, se conecta la válvula a la cañería a habilitar y se procede a la apertura de la misma, iniciando la inyección. Durante la inyección se desaloja el aire contenido en la cañería a través de venteos. Durante este proceso se mide la concentración de gas en aire, continuando hasta obtener una medida mayor o igual al 95%. Las operaciones de purgado y presurización deberán respetar lo establecido en el anexo 3 del TEC-20-25 "Purgado y Represurización de las Cañerías".

Finalmente, se deja presurizada la línea quedando habilitada la obra.

#### 11. REGISTROS

Redes y Gasoductos deberá:

- Confeccionar el volante de habilitación. En el mismo se indica la obra de que se trata, cómputo métrico de la cañería instalada, fecha, personal actuante, tiempo de ejecución y cantidad de venteos.
- Confeccionar el formulario de trabajos en caliente (hot tap). En el mismo se vuelcan las características de la cañería a derivar, la fórmula para el cálculo de la presión de operación admisible durante el proceso de soldadura, etc.

Obras externas deberá asegurarse que se registren los datos y la ubicación de las soldaduras ejecutadas durante la habilitación en "F-SOL-01: Registro de Soldaduras". Además deberá comunicar a GdC el inicio y el final de las tareas de habilitación de obra.

#### 12. ANEXOS

N/A

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado		Fecha última revisión
Aprobado		20/03/2017