



*DISTRIBUIDORA DE GAS DEL CENTRO S.A.
DISTRIBUIDORA DE GAS CUYANA S.A.*

*PAC
PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD
C – CONTROL DE CALIDAD PARA HABILITACIONES*

GERENCIA DE INGENIERÍA

*ÁREA
GESTIÓN DE LA CALIDAD*

Versión 0
20/03/17



PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

**C – CONTROL DE CALIDAD PARA HABILITACIONES
C3- Conexión a Red Existente en Acero**

HISTORIA DE REVISIONES

Revisión	Descripción	Fecha
0	Versión Inicial.	20/03/2017

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado		Fecha última revisión
Aprobado		20/03/2017



PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

**C – CONTROL DE CALIDAD PARA HABILITACIONES
C3- Conexión a Red Existente en Acero**

TABLA DE CONTENIDO

Página

1. OBJETO.....	4
2. ALCANCE	4
3. RESPONSABLE/S	4
4. SECTORES QUE INTERVIENEN	4
5. ALCANCE	4
6. REFERENCIAS	4
7. ABREVIATURAS	4
8. GLOSARIO	4
9. GENERALIDADES	4
10. SINTESIS GRÁFICA DEL PROCEDIMIENTO	4
11. DESARROLLO DEL PROCEDIMIENTO	5
12. REGISTROS.....	6
13. ANEXOS	6

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado		Fecha última revisión
Aprobado		20/03/2017



PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

C – CONTROL DE CALIDAD PARA HABILITACIONES C3- Conexión a Red Existente en Acero

1. OBJETO

Dar pautas generales para el proceso de habilitación con gas de redes de distribución a ejecutar mediante la conexión con una red existente en acero.

2. ALCANCE

Habilitación de líneas de transmisión o líneas de distribución construidas en acero que se lleven a cabo sobre cañería en operación con equipo tipo Williamson o similar.

3. RESPONSABLE/S

La posición y área de la organización responsable de la revisión periódica, actualización y control del cumplimiento del presente Procedimiento es:

**Gerencia de Ingeniería
Control de Calidad**

4. SECTORES QUE INTERVIENEN

- Gerencia de Ingeniería / Gestión de la Calidad.
- Gerencia de Ingeniería / Obras / Inspecciones de Obras Externas
- Gerencia de Operaciones y Mantenimiento / Redes y Gasoductos

5. ALCANCE

Elementos de cañería de acero y polietileno empleados en las obras de construcción de líneas de transmisión y líneas de distribución. Los elementos alcance de este procedimiento son aquellos diseñados para soportar presión interna: caños, válvulas, accesorios.

6. REFERENCIAS

N/A

7. ABREVIATURAS

N/A

8. GLOSARIO

N/A

9. GENERALIDADES

N/A

10. SINTESIS GRÁFICA DEL PROCEDIMIENTO

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado			Fecha última revisión
Aprobado			20/03/2017



PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

C – CONTROL DE CALIDAD PARA HABILITACIONES C3- Conexión a Red Existente en Acero

ENTRADA	PROCESO	RESPONSABLES				SALIDA
		A	B	C	D	
VOLANTE DE OBRAS SOLICITANDO LA HABILITACIÓN		I	E	I	I	
				E		
				E	R	REGISTRO DE SOLDADURAS
				E	P	
				E	P	
				E	P	
				E	P	
				E	P	
		I	I	R	I	VOLANTE DE HABILITACIÓN

REFERENCIAS:

E: EJECUTA/ESCRIBE – I: ES INFORMADO – P: PARTICIPA – R: REGISTRA
A: GdC – B: OBRAS - C: REDES Y GASODUCTOS D: CONTRATISTA

11. DESARROLLO DEL PROCEDIMIENTO

Toda perforación de cañería a presión deberá realizarse cumpliendo como mínimo lo establecido en la sección 627 de la NAG-100.

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado		Fecha última revisión
Aprobado		20/03/2017



PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

C – CONTROL DE CALIDAD PARA HABILITACIONES C3- Conexión a Red Existente en Acero

En primer lugar, se realizan las tareas previas de limpieza, inspección y control de espesores sobre la cañería a intervenir.

Una vez terminadas las tareas previas, se sueldan los accesorios de conexión (Accesorio Tee, montura de refuerzo o circunferencial) de acuerdo a lo especificado en el Proyecto Constructivo. Los accesorios deberán contar con la aprobación previa de GdC y sus soldaduras deberán identificarse siguiendo los lineamientos del procedimiento TEC-XX-XX: "Trazabilidad de Cañerías de Acero".

Posteriormente, se instala la válvula sándwich en el accesorio Tee, luego el equipo de perforación y se procede a perforar. Una vez perforada la cañería existente (con lo cual queda iniciada la inyección de gas en la cañería a habilitar), se retira la perforadora y se instala la taponadora para efectuar el cierre provisorio del accesorio Tee (con tapón roscado o espejo media luna).

Seguidamente, se desmonta la válvula sándwich y se realiza el cierre definitivo colocando brida ciega o tapa hembra según corresponda. Se realiza el barrido del aire en la cañería con gas natural. El gas usado para el barrido es venteado y quemado a fin de minimizar el impacto al medio ambiente.

Finalmente, se deja la cañería presurizada quedando habilitada la obra.

12. REGISTROS

Redes y Gasoductos deberá:

- Confeccionar el volante de habilitación. En el mismo se indica la obra de que se trata, cómputo métrico de la cañería instalada, fecha, personal actuante, tiempo de ejecución y cantidad de venteos.
- Confeccionar el formulario de trabajos en caliente (hot tap). En el mismo se vuelcan las características de la cañería a derivar, la fórmula para el cálculo de la presión de operación admisible durante el proceso de soldadura, etc.

Obras externas deberá asegurarse que se registren los datos y la ubicación de las soldaduras ejecutadas durante la habilitación en "F-SOL-01: Registro de Soldaduras". Además deberá comunicar a GdC el inicio y el final de las tareas de habilitación de obra.

13. ANEXOS

N/A

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado			Fecha última revisión
Aprobado			20/03/2017